

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2006 年 3 月 16 日 (16.03.2006)

PCT

(10) 国
WO 2006/027870 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B26D 1/40
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/008184
(22) 国際出願日: 2005 年 4 月 28 日 (28.04.2005)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権一タ:
特願 2004-260928 2004 年 9 月 8 日 (08.09.2004) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱重工業株式会社 (MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒1088215 東京都港区港南 2 丁目 16 番 5 号 Tokyo (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ): 石淵 浩

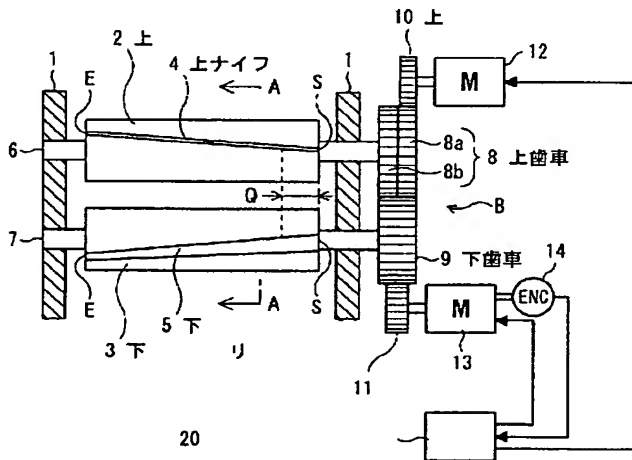
(ISHIBUCHI, Hiroshi) [JP/JP]; 〒7338553 広島県広島市西区観音新町四丁目 6 番 2 号 三菱重工業株式会社広島研究所内 Hiroshima (JP). 松田 聡 (MATSUDA, Satoru) [JP/JP]; 〒4538515 愛知県名古屋市中村区岩塚町字高道 1 番地 三菱重工業株式会社名古屋研究所内 Aichi (JP). 涌沢 邦章 (WAKUSAWA, Kuniaki) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市糸崎町 5 丁目 7 番地 菱明技研株式会社三原技術部内 Hiroshima (JP). 高崎 勝明 (TAKASAKI, Katsuaki) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市糸崎町 5 丁目 7 番地 菱明技研株式会社三原技術部内 Hiroshima (JP).

- (74) 代理人: 真田 有 (SANADA, Tamotsu); 〒1800004 東京都武蔵野市吉祥寺木町 1 丁目 10 番 3 1 号 吉祥寺広瀬ビル 5 階 Tokyo (JP).

/続葉有/

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CUTTING OFF BAND-LIKE PAPER MEMBER AND CONTROLLER OF THE DEVICE

(54) 発明の名称: 帯状紙部材のカットオフ方法、装置及びその制御装置



- 2... UPPER KNIFE CYLINDER
4... UPPER KNIFE
5... LOWER KNIFE
3... LOWER KNIFE CYLINDER
10... UPPER DRIVE GEAR
8... UPPER GEARS
9... LOWER GEAR
11... LOWER DRIVE GEAR
20... CUTOFF CONTROLLER

(57) Abstract: A method and a device for cutting off a band-like paper member and a controller of the device. The device capable of accurately cutting off the band-like paper member such as a corrugated fiber sheet by properly distributedly imparting a torque necessary for cutting off the band-like paper member to both a preceding motor and a follow-up motor comprises a preceding knife cylinder (2) to which a helical preceding knife (4) is fitted, a follow-up knife cylinder (3) to which a helical follow-up knife (5) cutting off the band-like paper member (D) in association with the preceding knife (4) is fitted, a preceding knife drive motor (12) rotatingly driving the preceding knife cylinder (2), a follow-up knife drive motor (13) rotatingly driving the follow-up knife cylinder (3), and a cutoff controller (20) individually controlling the preceding knife drive motor (12) and the follow-up knife drive motor (13). When the band-like paper member (D) is cut off, specified amounts of imparting torques in a direction for bringing the preceding knife (4) into contact with the follow-up knife (5) are imparted to the preceding knife (4) and the follow-up knife (5) by the preceding knife drive motor (12) and the follow-up knife drive motor (13).

(57) 要約: 先行モータ及び後追いモータの双方に帯状紙部材を切断するために必要なトルクを適正に分配して与えることによ

り、正確に段ボールシート等の帯状紙部材を切断できるようにする。ヘリカル状の先行ナイフ 4 が取付

/続葉有/



(8i) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可86): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, E., FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可86): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), -x-ラシT (AM, AZ,

BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, E., FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公同書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

けられた先行ナイフシリンダ2と、先行ナイフ4と協働して帯状紙部材Dを切断するヘリカル状の後追いナイフ5が取付けられた後追いナイフシリンダ3と、先行ナイフシリンダ2を回転駆動する先行ナイフ駆動モータ12と、後追いナイフシリンダ3を回転駆動する後追いナイフ駆動モータ13と、先行ナイフ駆動モータ12と後追いナイフ駆動モータ13とを個別に制御するカットオフ制御装置20とを備え、帯状紙部材Dの切断時に、先行ナイフ駆動モータ12及び後追いナイフ駆動モータ13により先行ナイフ4と後追いナイフ5とが当接する方向の所定量の付与トルクを先行ナイフ4と後追いナイフ5とに各々付与するようにする。